

Produit **PF 300 LED** Référence **31PF30001** Date **11/03/2014** Page **1 / 2**

projecteur PF300 UV LED



GENERALITES

Les essais par ressuage et magnétoscopie fluorescents nécessitent de contrôler les conditions d'éclairage pour l'observation des indications.

En ressuage, comme en magnétoscopie, l'éclairage énergétique

UV-A reçu par la surface à examiner doit être :

- supérieur à 10 W/m² (1000 μW/cm²) selon normes NF EN ISO 3059-NF EN ISO 9934 - NF EN ISO 3452
- supérieur à 15 W/m² (1500 μW/cm²) selon spécifications particulières (aéronautique et ferroviaire)

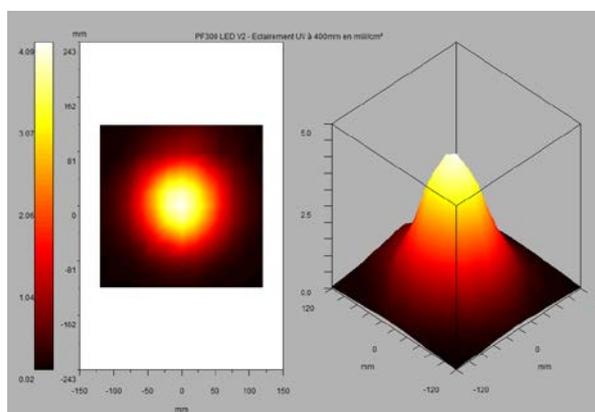
Les niveaux de lumière visible ambiante être inférieure ou égale à 20 lux.

Ce niveau d'éclairage peut être obtenu en utilisant soit des plafonniers, soit des projecteurs manuels.

DONNEES TECHNIQUES

Température châssis/surface éclairante après 1 h	35°C / 32°C
Type de refroidissement	Convection naturelle
Alimentation électrique	Batterie lithium 7,2V - 6A/h
Chargeur	100 – 240 V - 50/60 Hz 0,8 A max
Dimensions globales (L x ø) hors poignée	210 X 100 mm
Masse de l'équipement	1 400 g
Longueur d'onde (peak)	365 nm +/-3 nm
Eclairage énergétique typique (après 15 mn) (1)	3800 μW/cm ²
Eclairage énergétique typique (après 200 h) (1)	3400 μW/cm ²
Niveau de lumière visible typique (après 15 mn) (1)	0,5 lux
Surface éclairée à une distance de 400 mm en mW/cm ²	Courbe ci-dessous
Autonomie	> 8 h en intensité faible > 2,5 h en intensité forte
Durée de vie des LED	> 10 000 h

(1) mesure à une distance de 400 mm



AVERTISSEMENT

Le PF 300 UV LED dispose d'une sécurité en température, empêchant sa détérioration. En cas d'utilisation en continu, le projecteur s'éteint automatiquement en fonction de sa température et de celle environnante. Il faut alors attendre son refroidissement avant qu'il ne puisse redémarrer.

SPECIFICITES

Étanchéité IP 44

Ballast / alimentation intégrée

3 niveaux d'intensité

Livré avec batterie, chargeur batterie et bloc alimentation secteur.

Câble de 5 m.

3x LED UVA + une LED blanche

OPTIONS / PIECES DE RECHANGE

Filtre de rechange

Batterie lithium

valise



FICHE TECHNIQUE ACCESSOIRE



Produit **PF 300 LED** Référence **DFTA082E** Date **14/12/2012** Page **2 / 2**

RECOMMANDATION

La Directive 2006/25/CE du 5 avril 2006 concernant l'évolution des risques liés aux rayonnements optiques artificiels a été transposée en droit français par le décret 2010-750 du 2 juillet 2010.

Pour respecter les valeurs limites concernant l'exposition aux rayonnements UV, il est recommandé de respecter les règles suivantes :

- porter des lunettes anti-UV adaptées aux contrôles non destructifs par Magnétoscopie ou Ressuage fluorescent (blanche)
- porter des vêtements longs et couvrants, mais non fluorescents
- éviter d'avoir une vision directe de la source de lumière, en particulier dans le cas de l'utilisation de projecteurs

Il est de la responsabilité de l'utilisateur final de s'assurer que la mise en œuvre de l'éclairage, en fonction de ses contraintes de production, respecte le principe d'application de la Directive.

POURQUOI PASSER A UN ECLAIRAGE ULTRAVIOLET A LED ?

Les nouveaux projecteurs à LED remplacent les projecteurs classiques avec ampoule à vapeur de mercure.

Avantages par rapport à un éclairage classique de type ampoule à mercure :

- Poids inférieur de 400 grammes environ
- Pas de risque électrique (tension de fonctionnement 6,5 V maximum)
- Pas de point chaud (aucun risque de brûlure)
- Intensité UV-A maximum, dès l'allumage de l'éclairage (pas de temps de chauffe)
- Source lumineuse centrée sur les UV-A (pas d'UV-C ou d'UV-B)
- Source lumineuse parasite très faible (lumière blanche)
- Consommation électrique jusqu'à 10 fois inférieure.
- Appareil garanti 1 an - pièces et main d'œuvre.
- Source lumineuse (LED) garantie 10.000 heures de fonctionnement.

SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.